

K816308 - CARRELLO FARMAKAR LARGE IN ACCIAIO VERNICIATO



Caratteristiche tecniche

DIMENSIONI: mm 1150x640x1000H

COSTRUZIONI: solida, robusta con l'utilizzo di componenti in materiale plastico (tecnopolimero) e acciaio verniciato, per ottenere la massima leggerezza, manovrabilità e praticità di uso.

DESIGN: accurato nei minimi particolari, si armonizza con qualsiasi ambiente.

STRUTTURA: autoportante a monoscocca.

PARTE SUPERIORE: ampio piano di appoggio in materiale plastico, realizzato in basso rilievo senza spigoli vivi per facilitarne pulizia e disinfezione. Altezza da terra mm.1000.

MANICO DI SPINTA: ergonomico, integrato sul piano di lavoro.

PARTE FRONTALE: predisposta per l'inserimento di cassette modulari costruiti in acciaio inox AISI 304, senza spigoli taglienti, con l'interno arrotondato. Scorrimento silenzioso dei cassette su guide con cuscinetti a sfere, muniti di fermocorsa e predisposti per chiusura centralizzata a chiave.

CASSETTI DI SERIE:

n.3 cassette a 2 moduli dimensioni 445x485x151H;

n.1 cassetto a tre moduli dimensioni 445x485x228H;

n.3 cassette a 2 moduli dimensioni 300x485x151H;

n. 1 cassetto a 3 moduli dimensioni 300x485x228H.

PARTE LATERALE SX: piano di lavoro supplementare estraibile in materiale plastico vano ad incasso con tre cassette verticali reclinabili in materiale plastico.

PARTE LATERALE DX: n. 1 porta rifiuti grande a doppio vano ad apertura basculante n. 1 porta flaconi; n. 1 vano ad incasso con frontalino, tutto realizzato in materiale plastico.

CHIUSURA: centralizzata a chiave.

RUOTE: n. 4 diam. 125 mm antifilo, pivottanti di cui 2 con sistema di bloccaggio a leva, piastra inox, supporto in acciaio rinforzato. Ruota e forcella su cuscinetti a sfere. Battistrada speciale in gomma antitraccia santoprene (riduce del 50% la forza dello spunto di partenza).